

MÁQUINA KRAUSSMAFFEI 150 TON

| Especificações | |
|---|-------------------------|
| Pressão Máxima Hidraulica | 225 bar |
| Pressão Máxima de Injeção | 1878 Kg/cm ² |
| Capacidade de Injeção | 250 g (P/S) |
| Volume de Injeção | 275 cm ³ |
| Diâmetro do Fuso | 45 mm |
| Relação LD do Fuso | 20x |
| Espessura Mínima do Molde | 300 mm |
| Distância entre colunas | 500 x 500 mm |
| Diâmetro do Anel de Centragem do Lado da Injeção | 175 mm |
| Diâmetro do Anel de Centragem do Lado da Extração | 125 mm |
| Força de Extração | 22 KN avançar |
| | 9,6 KN recuar |
| Curso de Extração | 150 mm |
| Abertura Máxima do Prato Móvel | 900 mm |
| Corepulling | 2 |
| Controlo Injeção Sequencial | - |
| Válvulas Pneumáticas Auxiliares | 2 Móvel + 2 Fixo |
| Máximo de Velocidade de Injeção | 300 mm/s |
| R.P.M. | 345 |
| Diâmetro das Colunas | 125 mm |
| Dimensão dos Pratos | 780 x 790 mm |