

Capacidade de Injeção para Diferentes Tipos de Matéria-Prima

Tipo de Matéria-Prima	Densidade (g/cm3) VALOR INDICATIVO	Máquina KraussMaffei 1600 Ton (Kg)		Máquina KraussMaffei 1150 Ton (Kg)		Máquina Lien-Yu 855 Ton (Kg)		Máquina Lien-Yu 555 Ton (Kg)		Máquina KraussMaffei 500 Ton (Kg)		Máquina KraussMaffei 280 Ton (Kg)		Máquina Arburg 130 Ton (Kg)		Máquina Lien-Yu 80 Ton (Kg)		Máquina KraussMaffei 30 Ton (Kg)		Máquina Demag 25 Ton (Kg)	
PP	0,92		11,439		2,506		3,984		1,546		0,947		0,373		0,145		0,235		0,053		0,046
PEBD	0,92		11,439		2,506		3,984		1,546		0,947		0,373		0,145		0,235		0,053		0,046
PEAD	0,97		12,061	2,642			4,200		1,630		0,998		0,393		0,153		0,248		0,056		0,048
PS CRISTAL	1,06		13,180		2,887		4,590		1,781		1,091		0,429		0,167		0,271		0,061		0,052
PVC	1,4		17,408		3,813		6,062		2,353		1,440		0,567		0,221		0,358		0,081		0,069
PET	1,39		17,283		3,786		6,019		2,336		1,430		0,563		0,219		0,355		0,080		0,069
ABS	1,05		13,056		2,860		4,546		1,764		1,080		0,425		0,166		0,268		0,061		0,052
PC	1,2		14,921		3,268		5,196		2,016		1,235		0,486		0,189		0,307		0,069		0,059
PPH	0,92		11,439		2,506		3,984		1,546		0,947		0,373		0,145		0,235		0,053		0,046
PPC	0,91		11,315		2,479		3,940		1,529		0,936		0,369		0,144		0,233		0,052		0,045
HIPS	0,97	12,061			2,642	4,200		1,630		0,998		0,393		0,153		0,248		0,056		0,048	
SAN	1,08		13,429		2,942		4,676		1,815		1,111		0,438		0,170		0,276		0,062		0,053
POM	1,41		17,532		3,840		6,105		2,369		1,451		0,571		0,222		0,360		0,081		0,070
PBT	1,57		19,521		4,276		6,798		2,638		1,615		0,636		0,248		0,401		0,090		0,078
PA 6	1,12		13,926		3,051		4,849		1,882		1,152		0,454		0,177		0,286		0,065		0,055
PA 6,6	1,15		14,299		3,132		4,979		1,932		1,183		0,466		0,181		0,294		0,066		0,057
PMMA	1,18		14,672		3,214		5,109		1,983		1,214		0,478		0,186		0,302		0,068		0,058
PPS	1,64		20,392		4,467		7,101		2,756		1,687		0,664		0,259		0,419		0,095		0,081